

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

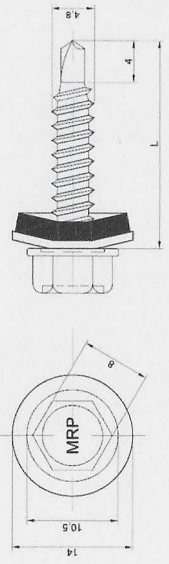
NR 04/WSPD/0371/2023



1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **WSPD (cechowanie MRP)**
2. Zamierzone zastosowanie: **Wkręty samowierzące WSPD przeznaczone są do wykonywania zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych lub drewnianych**
3. Producent: **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego: **System oceny 2+**
5. Europejska Ocena Techniczna: **ETA 18/0371** wydana 05.10.2023
Jednostka Oceny Technicznej: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Jednostka Notyfikowana: **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. Deklarowane właściwości użytkowe:

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność			
3.1.1	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.4	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.5	Trwałość		
	Powłoka cynkowa min. 8 mikronów	Kategoria C1	ETA 18/0371
3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe			
3.2.1	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

Tabela 1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]

	<p>Materiały: stal węglowa – SAE1022</p> <p>Elementy mocujące: stal hartowana, odpuszczana i ocynkowana ($\geq 8 \mu\text{m}$)</p> <p>Podkładka: wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową</p>
	<p>Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346</p> <p>Komponent II: drewno konstrukcyjne – EN 14081</p>
	<p>Zdolność wiercenia: -</p>
	<p>Podłoże drewniane</p> <p>Dla podłoży drewnianych, o właściwościach użytkowych określonych zgodnie z</p> <p>$M_{v,Rk} = 4,39 \text{ Nm}$</p> <p>$f_{ax,k} = 15,08 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 19,2 \text{ mm}$</p>

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa \geq C24	
$M_{t,nom}$	3 Nm									19,2 mm
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	0,55	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	0,63	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	0,75	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	0,88	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	1,00	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	1,13	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	1,25	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	1,50	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69**
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	0,55	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	0,63	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	0,75	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	0,88	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	1,00	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	1,13	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	1,25	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	1,50	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	1,39**
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli komponent II jest wykonany z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

Jeśli komponent II jest wykonany z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

WSPD Wkręty farmerskie do elementów metalowych i blach

WSPD 4,8 × L

Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$ ze stali węglowej z powłoką cynkową

Tabela 1

7. Właściwości użytkowe wyrobu:

Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.

Chwaszczyno, 10.10.2023

W imieniu Producenta podpisał:

Janusz Kabata

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Kabata Janusz', written in a cursive style.